

KOHLER®



DIESEL 1500 TA XL - STAND BY

PORTABLE POWER

GRUPO ELECTROGENO Gama DIESEL

VENTAJAS PRODUCTO

Grupo garantizado 3 años
Motor Profesional KOHLER refrigerado por aire
Arranque eléctrico con baterías sin mantenimiento
Interfaz de conexión equipado de un contador horario
Grán Autonomía

La APM202 permite la vigilancia de los siguientes parámetros : sobrevelocidad, no arranque, presión de aceite, batería y temperatura.

LA SEGURIDAD DEL ACEITE Gracias a esta función, no solamente el motor arranca y se para con una simple vuelta de llave, sino que también el motor no llegará a arrancar y se parará durante su funcionamiento si el nivel de aceite es demasiado bajo. ¡ Su grupo estará así perfectamente protegido !

Gama DIESEL

Las ventajas combinadas de una gran autonomía y de una larga vida útil, para todas las aplicaciones profesionales.



DIESEL 1500 TA XL - STAND BY

CARACTERÍSTICAS GENERALES

Gama	DIESEL
Frecuencia (Hz)	50 Hz
Potencia max (kW)	10
Potencia max (kVA)	12,5
Tensión nominal (V)	400
Número de fase	Trifásico
Combustible	Combustible dies
Depósito (L)	35
Consumo al 75 % (l/h)	2,1
Autonomía 75% (h)	16,7
Nivel de potencia acústica garantizado Lwa dB(A)	109
Nivel de presión acústica @1m en dB(A)	95
Nivel de presión acústica @7m en dB(A)	80

CARACTERÍSTICAS DEL MOTOR

Marca motor	KOHLER
Ref. Motor	KD425-2
Distribución	Diesel con válvula en cabeza
Arranque	Eléctrico
Seguridad aceite	Oui
Cilindrada (cm3)	850
Capacidad de aceite (l)	2,6

CARACTERÍSTICAS DEL ALTERNADOR

Tecnología	Con anillos y escobillas
Ajustamiento AVR	No
Índice de protección	IP 23
Clase de aislamiento	H

DESCRIPTIVO TOMAS Y CAJA

1 toma 230V 10/16A - disyuntor + 1 toma 230V 16A - disyuntor + 1 toma 400V 16A - disyuntor + contador horario + indicador + APM202

DIMENSIONES Y PESO

Longitud (cm)	89,5
Anchura (cm)	57
Altura (cm)	77
Peso neto (kg)	169

EMBALAJE

Tipo de acondicionamiento	Cartón / Paleta
Longitud (cm)	91
Anchura (cm)	58,5
Altura (cm)	92
Peso (kg)	182
Tipo de paleta	
Número de cartón por paleta	0
Altura de paleta (cm)	0
Peso de la paleta acondicionada (kg)	0

KOHLER®

14 janv.. 24



ACCESORIOS ENTREGADOS

Manual de utilización y de mantenimiento

OPCIONES

R03B	Esta caja incluye el interruptor diferencial, el contador horario, las tomas y el disyuntor térmico
3499231002834	RSTART2 - Telemando a distancia inalámbrico con botón de encendido/apagado. Requiere un grupo electrógeno equipado con un APM202/APM303.
3499231001134	VERSO 50 Tri 25 A - Inversor de fuente automático en caso de fallo de la red trifásica de 25 A (incluye cargador de baterías) para una instalación de hasta 10 KVA. Requiere un grupo electrógeno equipado con un APM202/APM303
3499231004012	VERSO 10 T 40A - Inversor de fuente manual para conectar un generador trifásico a una vivienda
3499231001776	RKDS3 - Kit de mantenimiento para DIESEL 10000 XL STAND BY / DIESEL 15000 incluido filtro de aceite, filtro de combustible y filtro de aire
RAP	RAP - adaptador de toma industrial para conectar un equipo de 230 V a una toma industrial
RH2	RH2 - Funda de protección para TECHNIC 10000 – 15000 / DIESEL 10000 A XL STAND BY – 15000 TA XL ; Dimensiones : 91 x 58 x 56 cm
RPM	RPM - Clavijas macho para todos los modelos que incluye : 2 tomas de 16A /230V, 1 toma CEE17 de 16A/230V, 1 toma de 32A/230V, 1 toma de 16A/400V
RPQ	RPQ - Piqueta de tierra de 1 m, suministrada con 2 m de cable de red de 10 mm2